



نام : دکتر داود اکبری

مرتبه علمی: استادیار

ایمیل: daakbari@modares.ac.ir

محل اخذ، سال و تخصص دکتری: دانشگاه تهران، ۱۳۹۲، مهندسی مکانیک- ساخت و تولید

محل اخذ، سال و تخصص کارشناسی ارشد: دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۸۴، مهندسی مکانیک- ساخت و تولید

محل اخذ، سال و تخصص کارشناسی: دانشگاه علم و صنعت ایران، ۱۳۸۲، مهندسی مکانیک- ساخت و تولید

آدرس: دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده مهندسی مکانیک، اتاق ۴۱۳

تلفن: ۰۲۱-۸۲۸۸۴۹۶۶

فکس: ۸۲۸۸۴۹۶۶

دروس ارائه شده:

جوشکاری ، تستهای غیرمخرب پیشرفته، متالورژی در تولید

گرایش های تخصصی:

جوشکاری ، تستهای غیرمخرب پیشرفته

- کاربرد روش های نوین نوری و لیزری در آزمون های غیرمخرب و تحلیل تنش و کرنش

- مدلسازی و تحلیل فرآیندهای جوشکاری ذوبی

- اندازه گیری تجربی و تحلیل تنشهای پسماند

تعداد طرح های پژوهشی و ثبت اختراع:

- مجری و همکاری در ۱۲ عنوان طرح پژوهشی و صنعتی

معرفی مقاله ها

D.Akbari, I.Sattari-Far, Effect of the welding heat input on residual stresses in butt-welds of dissimilar pipe joints, International J. of Pressure Vessels and Piping, 86, 11, 2009, pp.769-776.

D.Akbari, M.Farahani, N.Soltani, Effects of the Weld Groove Shape and Geometry on Residual Stresses in Dissimilar Butt-Welded Pipes, The Journal of Strain Analysis for Engineering Design, 47, 2012, pp. 73-82.

M.Farahani, I.Sattari-Far, D.Akbari, R. Alderliesten , Numerical and experimental investigations of effects of residual stresses on crack behavior in Aluminum 6082-T6, Journal of Mechanical Engineering Science, 226, 2012, pp.2178-2191.

M.Farahani, I.Sattari-Far, D.Akbari, R. Alderliesten, Effect of residual stresses on crack behaviour in single edge bending specimens, Fatigue & Fracture of Engineering Materials & Structures, 36, 2, 2013, pp. 115-126.

D.Akbari, , N.Soltani, M.Farahani, Numerical and experimental investigation of defect detection in polymer materials by means of digital shearography with thermal loading, Journal of Engineering Manufacture, 227, 2013, pp.430-442.

D.Akbari, N.Soltani, Investigation of Loading Parameters in Detection of Internal Cracks of Composite Material with Digital Shearography, World Applied Sciences Journal, 21, 4, 2013, pp. 526-535.

M. Farahani, S. Zargar, D.Akbari, Investigation on the Effects of the Weld Groove Shape on the Residual Stress Formation in the Butt-Welded Plates, International Journal of Science and Technology, 2016, 23-5, pp. 2230-2237.

D. Akbari, N. Soltani, F. Reshadi, and A. Ghazavizadeh, DETERMINATION OF STRESS INTENSITY FACTORS FOR SLANT EDGE CRACKS BY MEANS OF DIGITAL SHEAROGRAPHY, International Journal of Applied Mathematics and Mechanics, 9, 2013, pp. 74 – 89.

D.Akbari, M.Farahani, I.Sattari-Far, Effect of welding heat input and travelling speed on residual stresses in butt welds, TICME,2005.

M. Heidarvand, N. Soltani, R. Shoghi, D. Akbari, Determination of the Fracture Toughness in Thin-Walled Aluminum Shells, X-Mech 2014.

R. Shoghi¹, N. Soltani , M. Heidarvand, D. Akbari, Determination of the critical J integral in thin-walled aluminum sections, X-Mech 2014.

M. Soufi, N. Soltani, D. Akbari, Numerical and experimental investigation of defect detection in composite pipes and Determination of opening mode stress intensity factor by means of digital Shearography, Int. Conference on Composite Pipes, Vessels & Tanks, 2015.

D. Akbari, M. Farahani, Investigation on the Influences of Welding Process Parameters on the Remained Stress Distribution, International Conference on Intelligent Materials and Manufacturing Engineering, Thailand, January 2015.

M. Abbasi Shirsavar, D. Akbari, M. Golzar, Numerical and experimental investigation on weld strength of a thermoplastic polymer using carbon fiber, The Biennial International Conference on Experimental Solid Mechanics, X-Mech 2016.

د. اکبری، م.فراهانی، استاری فر، ف. بیگلری، بررسی اثر پارامترهای هندسی بر تنشهای پسماند جوشی در اتصالات سربه سر لوله‌ها، نشریه علمی پژوهشی دانشگاه امیرکبیر شماره ۶۸، ۱۳۸۷.

د. اکبری، ن. سلطانی، ف. رشادی، به کارگیری آزمون غیر مخرب برشنگاری دیجیتالی در تعیین عیوب در قطعات پلیمری با استفاده از بارگذاری حرارتی، نشریه علمی پژوهشی مکانیک مدرس، دوره ۱۳، شماره ۴، ۱۳۹۲.

م.مجمدی، د. اکبری، ارزیابی ترکهای زیرسطحی در مواد مرکب زمینه پلیمری با استفاده از روش تداخل سنجی لیزری، فصلنامه علمی پژوهشی مهندسی ساخت و تولید ایران، شماره ۳، ۱۳۹۵.

س. قنبری، د. اکبری، ح. مسلمی نایینی، بررسی اثر آماده سازی لبه‌ی ورق بر کیفیت اتصال در فرایند جوشکاری القایی لوله‌های فلزی، نشریه علمی پژوهشی مکانیک مدرس، ۱۳۹۵.

د. اکبری، م.فراهانی، استاری فر، ف. بیگلری، بررسی توزیع دما و تنشهای پسماند در جوشکاری چند پاسه فولادهای غیر همجنس، چهاردهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک، ۱۳۸۵.

- د. اکبری، م.فراهانی، ا.ستاری فر، بررسی توزیع دما و تنشهای پسماند در جوشکاری چند پاسه فولادهای غیر همجنس، هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی ایران، ۱۳۸۶.
- ا. ستاری فر، د. اکبری، بررسی تأثیر حرارت ورودی روی تنشهای پسماند جوشی در اتصال لوله های غیر همجنس، دومین کنفرانس بین المللی و هشتمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید، ۱۳۸۶.
- د. اکبری، ی. قادری دهکردی، ارزیابی ضریب فنریت فلکسیبیلتهای فلزی در جابجاییهای جانبی، سومین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، ۱۳۹۰.
- ی. قادری دهکردی، د. اکبری، طراحی و ساخت یک اتصال انعطاف پذیر فلزی جهت استفاده در خطوط انتقال سیال، دهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱۳۸۹.
- د. اکبری، ن. سلطانی، ک. صیاد، شناسایی ترکیبهای داخلی در قطعات ساخته شده با مواد مرکب تقویت شده با الیاف شیشه به روش برشنگاری دیجیتال، دوازدهمین کنفرانس انجمن هوافضای ایران، ۱۳۹۱.
- ک. جمالی، د. اکبری، م. گهری، شناسایی و دسته بندی عیوب عملکردی در یاتاقان های غلتشی با استفاده از روش نشر آوایی به کمک شبکه عصبی، دومین کنفرانس بین المللی آزمونهای غیرمخرب، ایران، ۱۳۹۴.
- ح. محمدی نجفآبادی، ح. مسلمی نایینی، ر. صفدریان، د. اکبری، ب. عباس زاده، ی. تاجیک، بررسی اثر پارامترهای فرآیندی بر عیب چین خوردگی لبه در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد پروفیلها با مقطع عریض، بیست و چهارمین همایش بین المللی مهندسی مکانیک ISME 2016.
- ی. تاجیک، ح. مسلمی نایینی، ر. عزیزی تفتی، د. اکبری، ب. عباسزاده، ح. محمدی، بررسی تاثیر پارامترهای هندسی بر عیب پیچش در فرآیند شکل دهی غلتکی مقطع کانال نامتقارن، بیست و چهارمین همایش بین المللی مهندسی مکانیک ISME 2016.